

POINTEUSE DIGITAL SPOTTER 9000

TOP DES VENTES

REF.
RR823195



PULSE
GALVANISED



- Poste de soudage par points électronique avec pince pneumatique refroidie par air pour le soudage par points simple en continu et en PULSÉ, le soudage par points de broches-rondelles-clous-rivets, le chauffage et le refoulement de tôles.
- Le panneau numérique à cristaux liquides multifonction permet la définition automatique des paramètres en fonction de l'outil choisi. Contrôle automatique du refroidissement de la pince.
- Moniteur tension de réseau.
- Indiqué pour le pointage de tôle d'épaisseur maximale 3+3 mm.
- Possibilité de raccordement au kit Studer. Nombreux bras et électrodes disponibles.

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	RR823195	PUISSANCE ABSORBÉE MAX	47 kW	DEGRE DE PROTECTION	IP22
TENSION RESEAU DEUX PHASE.	400 V	NOMINAL PUISSANCE X=50%	8 kW	DIMENSIONS (LxLxH)	79 x 45 x 90 cm
FREQUENCE DU RESEAU	50 / 60 Hz	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	0,8	POIDS	78 kg
COURANT MAX DE PONTAGE	7000 A	EPAIS.POINT.MAX SUR 2TOLE	3 + 3 mm		
TENSION SECONDAIRE A VIDE	10 V	FACTEUR DE MARCHE	3 %		

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

ACCESSOIRES DENT PULLING

802832	KIT STUDDER + READY BOX
802833	KIT STUDDER AUTOMATIC

ACCESSOIRES DE TÔLERIE

802586	PINCES POUR CARROSSERIE 6 PCS
802627	PINCES DE SOUDAGE POUR AUTOMOTIVE 5 PCS

PINCES DE POINTAGE

801043	PINCE MANUELLE "X"+ CABLES
801041	PINCE MANUELLE "C"+ CABLES
801052	PINCE DOUBLE POINT + CABLES AX

AUTRES ACCESSOIRES INVERSPOTTE

802811	KIT COMPENSATEUR ET PÔLE
--------	--------------------------

DESCRIPTION

Poste de soudage par points, électronique, contrôlé par microprocesseur, pour les applications en carrosserie et en milieu industriel.

L' écran numérique CL, multifonction permet la régulation automatique des paramètres de pointage en fonction de l'outil choisi et de l'épaisseur de la tôle. Digital Spotter est une station de travail qui permet une variété d'actions: le soudage par point individuel en continu et PULSE, le soudage par points de vis, rondelles, clous, rivets, le soudage par points et traction de rondelles, le soudage par points intermittent, le chauffage et refoulement des tôles.

Caractéristiques:

- reconnaissance automatique de l'outil monté
- contrôle de la tension de réseau
- contrôle automatique du refroidissement de la pince et des câbles
- sélection du courant de soudage adapté en fonction de la puissance de réseau disponible
- Afficheur CL éclairé par l'arrière pour la visualisation des commandes et des paramètres programmés. Fourni avec pince pneumatique refroidie par air.

ACCESSOIRES FOURNIS

801048	PINCE PNEUMATIQUE "X" + CABLES
690005	BRAS PORTELECTRODE L=120MM
690047	ELECTRODE DROIT L=130MM D.12MM
690050	ELECTRODE DROIT L=50MM D.12MM