

TECHNOMIG 243 WAVE

REF.
RR816066

NOUVEAU



- Poste de soudage inverter multiprocédé (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220 A. Fourni avec 2 torches MT15, 1 torche MT25, câble et pince de masse.
- Utilisation immédiate de trois torches.
- Reconnaissance automatique de la torche utilisée.
- Faible absorption d'énergie.
- Programmes de soudage en pulsé pour matériaux spécifiques (aluminium et tôles galvanisées) et à faible apport thermique pour des épaisseurs fines (ATC).
- Système d'exploitation Wave OS. 55 programmes personnalisables. Opérations de soudage traçables et analysables à travers sauvegarde des données via USB.
- Interface conviviale avec écran TFT couleurs pour une interaction simplifiée avec le produit.

DONNÉES TECHNIQUES

CODE	816066	PUISSANCE ABSORBÉE AU 60%	2,3 kW	D.FIL DE SOUDAGE FOURRE	0,8 - 1,2 mm
TENSION RESEAU MONOPHASE	230 V	RENDEMENT	84 %	D.FIL POUR BRASAGE	0,8 - 1 mm
FREQUENCE DU RESEAU	50 / 60 Hz	FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)	0,7	DEGRE DE PROTECTION	IP23
COURANT MAX DC EN60974-1	180 @ 20% A	D.ELECTRODE UTILISAB. DC	1,6 - 4 mm	DIMENSIONS (LxLxH)	87 x 53 x 166,5 cm
COURANT ABSORBÉE MAX	32 A	D.FIL DE SOUDAGE ACIER	0,6 - 1 mm	POIDS	59 kg
COURANT ABSORBÉE AU 60%	16 A	D.FIL DE SOUDAGE INOX	0,8 - 1 mm		
PUISSANCE ABSORBÉE MAX	5 kW	D.FIL DE SOUDAGE ALUM.	0,8 - 1,2 mm		

ACCESSOIRES FOURNIS

742180	MT15 TORCHE MIG 3M (RED)
742944	MT15 TORCHE MIG 3M (BLUE)
742784	MT25 TORCHE MIG 3 M
713192	CABLE 25MMQ 3M-PINCE MASSE-ATLAS 50MMQ
742575	GALET 2R 0,6FE-0,8FE "F"
742576	GALET 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
722167	GALET 4R 1,0AL-1,2AL "P-K"
742984	GAINÉ POUR FIL Ø 1.0-1.2 4M AL
903690	ACCESSOIRES

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

PINCES PORTE ELECTRODES AVEC C	
804123	PINCE PORTELECTRODE + CABLE 25MMQ 4M AX50
AUTRES ACCESSOIRES	
803067	KIT SUPPORT DOUBLE BOUTEILLE
REDUCTEURS DE PRESSION	
722119	REDUCTEUR PRESSION 2 MANOMETRES 12 L/min
804208	ATTELAGE RAPIDE GAZ
TORCHES MIG	
742777	MT25 CONTROL TORCHE MIG 3M
AUTRES ACCESSOIRES MIG	
982219	KIT FICHE PUSH PULL
TORCHES TIG	
742058	ST26V TORCHE TIG AX50 4M

DESCRIPTION

Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift.

Particulièrement prévu pour les applications de carrosserie, permet l'utilisation immédiate des trois différentes torches. Cette caractéristique permet une intervention directe sur différents matériaux sans besoin de remplacer torche et bobine de fil (3 lieux bobines: 1/5 kg max et 2/15kg max).

Chaque torche peut être dédiée au soudage de matériaux spécifiques comme acier, acier à haute résistance HSS, acier inox, aluminium et le soudo-brasage de tôles galvanisées (AB Pulse).

Le système WAVE OS rend les opérations de soudage: personnalisables en fonction des exigences de l'utilisateur; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées, grâce au réglage synergique des paramètres et à la présence de programmes spécifiques pour les matériaux à souder (pulsés pour aluminium, à faible apport thermique pour surfaces fines).

Caractéristiques :

- 55 programmes personnalisables;
- fonctionnement continu et en pulsé;
- 3 torches toujours prêtes à l'usage;
- interface conviviale avec écran TFT en couleurs;
- système opérationnel Wave OS avec programmes de soudage en pulsé pour matériaux spécifiques (AB Pulse pour aluminium et tôles galvanisées) et à faible apport thermique pour des épaisseurs fines (ATC).

Fourni avec 2 torches MT15, 1 torche MT25, câble et pince de masse.